

09/1980414 09/1980419

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT
AM DEM GEBIET DES PATENTWESSENS

PCT

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

(Artikel 18 sowie Regeln 43 und 44 PCT)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts G 61409 ms	WEITERES VORGEHEN siehe Mitteilung über die Übermittlung des internationalen Recherchenberichts (Formblatt PCT/ISA/220) sowie, soweit zutreffend, nachstehender Punkt 5	
Internationales Aktenzeichen PCT/EP 01/ 03661	Internationales Anmeldedatum (Tag/Monat/Jahr) 30/03/2001	(Frühestes) Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr)
Anmelder KRONOSPAN TECHNICAL COMPANY LTD.		

Dieser internationale Recherchenbericht wurde von der Internationalen Recherchenbehörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 18 übermittelt. Eine Kopie wird dem Internationalen Büro übermittelt.

Dieser internationale Recherchenbericht umfaßt insgesamt 3 Blätter.

☒ Darüber hinaus liegt ihm jeweils eine Kopie der in diesem Bericht genannten Unterlagen zum Stand der Technik bei.

1. Grundlage des Berichts

- a. Hinsichtlich der **Sprache** ist die internationale Recherche auf der Grundlage der internationalen Anmeldung in der Sprache durchgeführt worden, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.

☐ Die internationale Recherche ist auf der Grundlage einer bei der Behörde eingereichten Übersetzung der internationalen Anmeldung (Regel 23.1 b)) durchgeführt worden.

- b. Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten **Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz** ist die internationale Recherche auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das

☐ in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.

☐ zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.

☐ bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.

☐ bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.

☐ Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.

☐ Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfaßten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.

2. ☐ Bestimmte Ansprüche haben sich als nicht recherchierbar erwiesen (siehe Feld I).

3. ☐ Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung (siehe Feld II).

4. Hinsichtlich der **Bezeichnung der Erfindung**

☒ wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.

☐ wurde der Wortlaut von der Behörde wie folgt festgesetzt:

5. Hinsichtlich der **Zusammenfassung**

☒ wird der vom Anmelder eingereichte Wortlaut genehmigt.

☐ wurde der Wortlaut nach Regel 38.2b) in der in Feld III angegebenen Fassung von der Behörde festgesetzt. Der Anmelder kann der Behörde innerhalb eines Monats nach dem Datum der Absendung dieses internationalen Recherchenberichts eine Stellungnahme vorlegen.

6. Folgende Abbildung der **Zeichnungen** ist mit der Zusammenfassung zu veröffentlichen: Abb. Nr. _____

☐ wie vom Anmelder vorgeschlagen

☐ weil der Anmelder selbst keine Abbildung vorgeschlagen hat.

☐ weil diese Abbildung die Erfindung besser kennzeichnet.

☒ keine der Abb.

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 01/03661

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSSTANDES

IPK 7 D21H17/37 D21H23/56 D21H27/22 B32B5/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 D21H B32B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 01 11139 A (PERSTORP GMBH ;VOLPATTI MARIO (DE)) 15. Februar 2001 (2001-02-15) Ansprüche 1-10; Tabellen 1,2 ---	1,8,11, 12,16
X	US 4 473 613 A (JAISLE RICHARD F ET AL) 25. September 1984 (1984-09-25) Ansprüche 1-12 ---	1,3,4,8, 11,12,16
X	US 4 609 431 A (CARLSON WILLARD E ET AL) 2. September 1986 (1986-09-02) Ansprüche 1,20-23 ---	1,8, 10-12,16
X	EP 0 732 195 A (OJI YUKA SYNT PAPER CO LTD) 18. September 1996 (1996-09-18) Ansprüche 1-5 ---	1,2,4,5, 8,11,12, 16
	--- -/-	



Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen



Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

G Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

25. September 2001

Absendedatum des internationalen Recherchenberichts

05/10/2001

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Karlsson, L

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 6 034 181 A (BAZAJ RAJIV ET AL) 7. März 2000 (2000-03-07) Ansprüche 1-16 ---	1,2,5,8, 11,12,16
X	US 3 983 307 A (POWER GEORGE EDWARD ET AL) 28. September 1976 (1976-09-28) Ansprüche 1-13; Beispiele 1-6 ---	1,3,4,8, 11,12,16
X	US 5 413 834 A (HIETER HAROLD C ET AL) 9. Mai 1995 (1995-05-09) Ansprüche 1-9 ---	1,8,11, 12,16
X	US 3 853 594 A (MOROFF H ET AL) 10. Dezember 1974 (1974-12-10) Ansprüche 1-9; Beispiele 1-3 ---	1,8,11, 12,16
A	EP 0 223 922 A (KAEMMERER GMBH) 3. Juni 1987 (1987-06-03) das ganze Dokument -----	1-18

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 01/03661

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 0111139	A	15-02-2001	WO 0111139 A1	15-02-2001
US 4473613	A	25-09-1984	AU 549699 B2	06-02-1986
			AU 2562084 A	20-09-1984
			BR 8401147 A	23-10-1984
			EP 0122396 A2	24-10-1984
			ES 530408 D0	01-05-1985
			ES 8504871 A1	16-07-1985
			IN 159001 A1	07-03-1987
			JP 59174349 A	02-10-1984
			MX 163289 A	09-04-1992
			NZ 207435 A	31-08-1987
			ZA 8401901 A	31-10-1984
US 4609431	A	02-09-1986	EP 0227853 A1	08-07-1987
			PT 81784 A	17-07-1986
EP 0732195	A	18-09-1996	JP 8252889 A	01-10-1996
			CN 1142436 A	12-02-1997
			DE 69600809 D1	26-11-1998
			DE 69600809 T2	15-04-1999
			EP 0732195 A1	18-09-1996
US 6034181	A	07-03-2000	US 6281291 B1	28-08-2001
			AU 701985 B2	11-02-1999
			AU 6780496 A	19-03-1997
			BR 9610138 A	02-02-1999
			CN 1194018 A	23-09-1998
			EP 0846200 A1	10-06-1998
			JP 11511514 T	05-10-1999
			NO 980772 A	24-04-1998
			WO 9708384 A1	06-03-1997
			US 5824190 A	20-10-1998
			ZA 9607202 A	03-03-1997
US 3983307	A	28-09-1976	BR 7606476 A	28-06-1977
			CA 1075141 A1	08-04-1980
			JP 1245421 C	25-12-1984
			JP 52059688 A	17-05-1977
			JP 59017671 B	23-04-1984
US 5413834	A	09-05-1995	CA 2085789 A1	20-06-1993
			JP 6101194 A	12-04-1994
US 3853594	A	10-12-1974	DE 2135072 A1	01-02-1973
			DK 135704 B	13-06-1977
			FR 2145929 A5	23-02-1973
			GB 1369569 A	09-10-1974
			IT 964660 B	31-01-1974
			NL 7209205 A	16-01-1973
EP 0223922	A	03-06-1987	DE 3541187 C1	06-10-1994
			AT 59416 T	15-01-1991
			CA 1329072 A1	03-05-1994
			DD 259885 A5	07-09-1988
			DE 3676648 D1	07-02-1991
			EP 0223922 A1	03-06-1987
			ES 2000141 A6	16-12-1987

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 01/03661

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0223922	A	FI 863177 A ,B,	22-05-1987
		JP 1993774 C	22-11-1995
		JP 7026355 B	22-03-1995
		JP 62125097 A	06-06-1987
		NO 174725 B	14-03-1994
		PT 83153 A ,B	01-09-1986

Papier für die Herstellung von Paneelen sowie Verfahren
für die Papierherstellung

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung
eines Papiers für Platten sowie ein verfahrensgemäß
hergestelltes Papier. Die Erfindung betrifft ferner
Platten, bei deren Herstellung das Papier verwendet
5 wird, sowie ein zugehöriges Herstellungsverfahren.

Eine erfindungsgemäße Platte kann zu einem Paneel
weiterverarbeitet werden. Ein Paneel, zum Beispiel
bekannt aus der Druckschrift EP 090 6994 A1, ist eine
10 in der Regel längliche, dünne Platte, die seitlich,
also an den Längs- und Querseiten zum Beispiel über
Nuten und Federn mit weiteren Paneelen verbunden werden
kann. So miteinander verbundene Paneele werden
insbesondere als Fußbodenbelag oder als Wandverkleidung
15 eingesetzt.

Eine Platte wird gemäß dem Stand der Technik u. a. wie
folgt hergestellt. Ein mit Harz getränktes Papier,
welches „Gegenzugpapier“ genannt wird, wird
20 bereitgestellt. Oberhalb des Gegenzugpapiers wird eine
Trägerplatte angeordnet. Ein weiteres, mit Harz
getränktes Papier wird oberhalb der Platte angeordnet.
Die beiden Papiere werden mit der Platte bei
Temperaturen um die 200°C miteinander zur Platte
25 verpresst.

Das oberhalb der Platte angeordnete Papier ist
regelmäßig mit einem Dekor versehen, welches das
Aussehen der Platte von der Oberseite her bestimmt.

Auf der Seite mit dem Dekor können vor dem Verpressen SiC-Partikel oder Korundkörner aufgewalzt werden, um so eine Platte mit einer besonders widerstandsfähigen Oberfläche zu erhalten. Auf die Seite mit den SiC-Partikeln bzw. dem Korund wird zusätzlich eine Schicht aus Cellulose aufgebracht.

Das Papier mit dem aufgedruckten Dekor wird Dekorpapier genannt. Die Celluloseschicht wird als "Overlay" bezeichnet.

Das Dekorpapier wird mit dem Overlay oberhalb der Trägerplatte angeordnet. Das Dekorpapier befindet sich dann zwischen der Trägerplatte und dem Overlay. Anschließend werden Gegenzugpapier, Trägerplatte, Dekorpapier und Overlay bei einer Temperatur in der Größenordnung von 200°C miteinander verpresst. Verlässt das Schichtsystem die Presse, so liegt eine Platte vor, die auf einer Seite ein Dekor mit einer besonders harten Oberfläche aufweist.

Durch Sägen und Fräsen können aus der Platte Paneele mit gewünschten Maßen, seitlich angebrachten Federn und Nuten hergestellt werden. Die Paneele werden insbesondere als Fußbodenbeläge eingesetzt.

Die Trägerplatte verleiht dem Paneel die mechanische Stabilität. Das Dekor auf dem Dekorpapier bestimmt das Aussehen der späteren Wand- oder Fußbodenoberfläche. Die aus Korund oder SiC₂ bestehende Schicht sorgt für eine gute Festigkeit gegenüber Abrieb und dergleichen. Das Gegenzugpapier wirkt einem Verzug der Trägerplatte entgegen. Das Overlay schützt eine Oberfläche der

Presse vor den andernfalls hervorstehenden harten SiC_2 -
oder Korundkörnern.

Die beim Stand der Technik eingesetzten Papiere weisen
5 in der Regel ein Gewicht oberhalb von 70 g pro
Quadratmeter auf. Wird der vorgenannte Wert
unterschritten, so ist das Papier nicht reißfest genug,
um den mechanischen Belastungen während der
Plattenherstellung gewachsen zu sein. Das Papier wird
10 ferner so dünn, dass es zu transparent wird, um als
Dekorpapier verwendet werden zu können.

Ein hohes Papiergewicht weist allerdings den Nachteil
auf, dass der Materialverbrauch entsprechend hoch ist.
15 Dabei ist nicht nur das eigentliche Papiergewicht zu
berücksichtigen, sondern auch das Harz, mit dem das
Papier getränkt wird, um es bei der Herstellung einer
Platte einsetzen zu können. Je höher das Papiergewicht
ist, umso mehr Harz wird für die Imprägnierung des
20 Papiers benötigt. Entsprechend verteuert sich die
Papierherstellung.

Um zu dünnem, reißfesten Papier zu gelangen, wird auf
vorimprägniertes Papier eine Kunststoffmischung
25 aufgestrichen. Diese Kunststoffmischung dringt nicht in
das Papier ein, sondern stellt eine zusätzliche Schicht
dar, die an das Papier angrenzt. Die andere Seite des
Papiers wird regelmäßig mit einer selbstklebenden
Schicht versehen. Das so hergestellte Papier ist unter
30 der Bezeichnung "Finishfolie" bekannt und kann auf
Platten aufgeklebt werden.

Aufgabe der Erfindung ist die Her- und Bereitstellung eines Papiers, welches wesentlich reißfester und in einer Ausgestaltung in optischer Hinsicht farblich deckender im Vergleich zum eingangs genannten Stand der Technik ist. Aufgabe der Erfindung ist die Her- und Bereitstellung von preiswerten Platten, bei denen das erfindungsgemäße Papier verwendet wird.

Verfahrensgemäß wird das Papier mit einer acrylathaltigen Dispersion oder Mischung imprägniert. Im Vergleich zu einer Imprägnierung, die lediglich mit einem Harz durchgeführt wird, ist das verfahrensgemäß imprägnierte Papier erheblich reißfester. Das Papier kann ein Flächengewicht von beispielsweise 30 g/m² aufweisen und ist dennoch den mechanischen Belastungen bei der Herstellung einer Platte in der eingangs genannten Art gewachsen. Versuche haben sogar ergeben, dass die mechanische Festigkeit des erfindungsgemäßen Papiers so hoch ist, dass die Imprägnierungsgeschwindigkeit bei der für die Plattenherstellung vorgesehene Harztränkung von derzeit 40 bis 60 m/min auf 120 m/min gesteigert werden kann. Entsprechend gering - im Vergleich zum eingangs genannten Stand der Technik - ist der Verbrauch des Papiermaterials und der Imprägniermittel.

Die acrylathaltige Dispersion oder Mischung enthält Wasser, in der Acrylatpartikel dispergiert sind. Geeignete Acrylate sind daher solche, die gut dispergierend sind.

In einer vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung wird die acrylathaltige Dispersion oder Mischung zwecks Imprägnierung in das Papier hineingepresst. Hierfür wird beispielsweise das Papier durch Walzen, die gegeneinander gepresst sind, hindurchgeführt. Auf eine Walze wird die acrylathaltige Dispersion oder Mischung kontinuierlich aufgetragen. Verlässt das Papier die Walze, so ist die Dispersion oder die Mischung in das Papier hineingepresst worden.

Wesentlich ist, dass das dispergierte Acrylat bzw. die Mischung auf das Papier nicht lediglich aufgestrichen wird, da dann das dispergierte Acrylat bzw. die Mischung nicht oder nur unzureichend in das Papier eindringen würde. Durch das Pressen wird sichergestellt, dass die Dispersion oder die Mischung in das Papier eindringt und so das Papier die gewünschte verbesserte Festigkeit erlangt. Außerdem ist das Papier dann mit der Dispersion oder der Mischung so versehen, dass während der Weiterverarbeitung zu einer Platte zusätzlich eingesetztes Harz nicht oder zumindest nur noch relativ geringfügig in das Papier eindringt.

In einer vorteilhaften Ausgestaltung des Verfahrens wird das Papier vor dem Hineinpressen der acrylathaltigen Dispersion oder Mischung der Imprägnierung entlüftet. Hierfür wird das Papier insbesondere einseitig mit der acrylathaltigen Dispersion oder Mischung getränkt. Die im Papier befindliche Luft wird so durch die Dispersion oder die Mischung ersetzt.

In einer Ausführungsform der Erfindung wird eine Harz-Acrylat-Mischung oder -Dispersion, insbesondere eine Aminoharz-Acrylat-Mischung für die Imprägnierung verwendet. Mit einer derartigen Mischung oder
5 Dispersion lassen sich Papiergewichte bis zu einer Untergrenze von ca. 15 g pro Quadratmeter realisieren. Derartig hergestellte Papiere sind bei geeignetem Mischungsverhältnis hinreichend reißfest, um bei der Plattenherstellung zum Beispiel als Druckbasispapier
10 eingesetzt werden zu können. Es kann dem Fachmann überlassen bleiben, geeignete Mischungsverhältnisse durch wenige Versuche aufzufinden.

Das Papier sollte eine Obergrenze von 60 g/m²,
15 bevorzugt von 40 g/m² nicht übersteigen, um hinreichend hohe Kostenvorteile zu erzielen. Optimale Werte liegen derzeit zwischen 25 bis 35 g/m².

In einer vorteilhaften Ausgestaltung der Erfindung
20 werden Farbpigmente, so zum Beispiel Aluminiumsilikat, Kalziumkarbonat, TiO₂, Al₂O₃ oder Magnesiumsilikat, der Mischung hinzugefügt. Die Lichtdurchlässigkeit wird hierdurch stark reduziert.

25 Das unter Verwendung von Farbpigmenten imprägnierte Papier kann aufgrund seiner Lichtundurchlässigkeit und hoher Deckkraft sehr gut als Dekorpapier eingesetzt werden.

30 In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird die acrylathaltige Dispersion oder Mischung in entlüftetes Papier von beiden Seiten hineingepresst. Es hat sich gezeigt, dass sich dann das Papier von der

Mitte her mit der acrylathaltigen Dispersion oder Mischung auffüllt. Derartig imprägniertes Papier eignet sich für die eingangs genannte Plattenherstellung in besonders guter Weise.

5

Das verfahrensgemäß hergestellte Papier unterscheidet sich von den Finishfolien insbesondere dadurch, dass sich das Acrylat im Papier und nicht lediglich ganz oder überwiegend auf der Oberfläche befindet. Die Spaltfestigkeit ist erheblich größer als bei den eingangs erwähnten Finishfolien, wie ein Wasserdampftest zeigt. Beim Wasserdampftest wird Papier zwei Stunden lang einem Wasserdampf ausgesetzt. Bei herkömmlichen Papier tritt im Unterschied zum erfindungsgemäßen eine Spaltung auf.

15

Das anspruchsgemäße Papier kann dann als Gegenzugpapier oder Dekorpapier bei der Herstellung einer Platte in der eingangs genannten Weise eingesetzt werden.

20

In einer Ausgestaltung des Verfahrens wird Dekorpapier auf einer Seite nicht nur mit abriebfesten Partikeln wie Siliziumkarbid- oder Korundpartikeln, sondern zusätzlich mit Fasern und/ oder Kugeln versehen. Die Fasern oder Kugeln bestehen im Vergleich zu den abriebfesten Partikeln aus weichen Materialien wie Polyester, Polyamid oder Glas. Die Fasern und/ oder Kugeln schützen ein Pressband während des Verpressens eines Schichtsystems, welches das Dekorpapier umfasst, vor Beschädigungen. Auf Vorsehen eines Overlays oberhalb einer Schicht mit abriebfesten Partikeln kann verzichtet werden. Es werden so ca. 1/3 der Kosten eingespart, die für das Imprägnieren des Dekorpapiers nebst Auf-

30

bringen einer Schicht mit dem Overlay beim Stand der Technik anfallen.

5 Die Imprägnierung des Dekorpapiers umfasst insbesondere folgende Schritte. Das Dekorpapier wird mit Harz, insbesondere einem Aminoharz getränkt, und auf einer Seite mit dem Dekor werden abriebfeste Partikel aufgebracht. Anschließend werden hierauf die Fasern und/ oder Kugeln aufgebracht. So wird erreicht, dass die Fasern und/ Ku-
10 geln eine schützende Deckschicht oberhalb der abriebfesten Partikel in einer Pressvorrichtung bilden.

Vor dem Aufbringen der Fasern oder Kugeln kann das Verfahren wie folgt ausgestaltet sein.

15 Auf das Dekorpapier wird zusätzlich eine Schicht aus einem Aminoharz mit abriebfesten Partikeln in spezieller Dispersion aufgedüst, wobei die endgültige Flächenmasse - bezogen auf die Trockenmasse des Rohpapiers - 100 % bis 250 % beträgt. Die Dispersion
20 aufzudüsen, hat sich als vorteilhaft herausgestellt, wie der Druckschrift WO 00/44984 zu entnehmen ist. Nachfolgend ist es zweckmäßig, mittels Walzen eine Glättung und Gleichverteilung der aufgedüsten
25 Dispersion sicherzustellen.

Die vorgenannte Dispersion besteht bevorzugt aus 100 Teilen eines Aminoharzes, 20 bis 95 Teilen abrasiver, also abriebfester Substanz, 0,5 bis 2,5 Teilen eines Silanhaftvermittlers, 5 bis 25 Teilen eines Fließhilfs-
30 stoffes, 0, 1 bis 0,4 Teilen eines Netzmittels, 0,05 bis 0,4 Teilen eines Trennmittels und eines Aminoharzhärters.

Als Aminoharz wird insbesondere ein Melaminharz, als Fließhilfsstoff zum Beispiel Polyglycolether, ϵ -Caprolactam oder Butandiol sowie als abrasive Substanz zum Beispiel Siliziumkarbid mit einer durchschnittlichen Korngröße von 60 bis 160 μm oder Aluminiumoxid in Form von Korund oder aus der Schmelze mit einer Korngröße von 60 bis 160 μm verwendet. Es kann auch eine beliebige Mischung aus Siliziumkarbid und Aluminiumoxid vorgesehen werden.

Das anschließende Aufbringen von Fasern und/ oder Kugeln geschieht zweckmäßig folgendermaßen. Es wird eine Mischung aus einem Harz, den Fasern bzw. den Kugeln hergestellt und die Mischung auf das in vorgenannter Weise behandelte Dekorpapier aufgetragen. Das Vorsehen einer Mischung verbessert den Schutz in einer Pressvorrichtung weiter, da dann auch das zusätzliche Harz zum Schutz beiträgt.

Die Dicke der Fasern oder der Durchmesser der Kugeln sind vorzugsweise so zu wählen, dass während des Pressens eines entsprechenden Schichtsystems zur Herstellung von Platten die Korund- oder Siliziumkarbid-Partikeln von der entsprechenden Oberfläche der Presse ferngehalten werden. Beschädigungen auf Grund von harten Siliziumkarbid- oder Korundpartikeln werden so vermieden.

Der mittlere Durchmesser der Kugeln ist bevorzugt größer als der mittlere Durchmesser der Fasern, wenn sowohl Fasern als auch Kugeln eingesetzt werden. Die Kugeln stellen dann den gewünschten schützenden Abstand

zwischen den abriebfesten Partikeln und beispielsweise einem Pressband sicher. Die Fasern sorgen insbesondere für eine Fixierung von Harz und wirken einer Rissbildung entgegen.

5

Die jeweils betroffene Oberfläche einer Presse wird durch die Erfindung in verbesserter und in besonders preiswerter Weise vor Beschädigungen durch abriebfeste Partikel, also zum Beispiel harte Korund- oder Siliziumkarbidpartikel geschützt. Die Aufarbeitung der betroffenen Oberflächen in einer Presse - so zum Beispiel ein Pressband einer sogenannten Doppelband-Laminieranlage - erfolgt in entsprechend größeren zeitlichen Abständen, so dass mit der Aufarbeitung verbundene Kosten und Produktionsausfälle verringert werden. Insgesamt ergeben sich beträchtliche Kostenersparnisse.

Typische Faserlängen betragen wenigstens 0,5 mm, bevorzugt jedoch wenigstens einige Millimeter, so zum Beispiel 2 mm, 4mm oder 5 mm. Je länger die Faser ist, desto besser vermag diese die Oberfläche einer Platte vor Rissbildung zu schützen. Eine Obergrenze der Faserlänge ist insbesondere durch den damit verbundenen Viskositätsanstieg gegeben. Bei zu hoher Viskosität einer Harz-Faser-Mischung kann diese nicht mehr verarbeitet werden. Der Durchmesser der Fasern liegt beispielsweise bei einigen 10 μm oder auch bei 100 μm und mehr.

30

Ein typischer Durchmesser der Kugeln liegt bei 30 bis 200 μm . Hierdurch wird einerseits der gewünschte Abstand zwischen den Korund- oder Siliziumkarbid-Parti-

keln zur entsprechenden Oberfläche in einer Presse gewährleistet. Andererseits sind die Kugeln klein genug, um nicht mit bloßem Auge wahrgenommen zu werden.

5 Der optische Eindruck wird durch die Fasern bzw. Kugeln nicht nachteilig beeinträchtigt, wenn diese die vorgenannten Maße aufweisen und im Harz eingebettet sind.

10 Die Fasern oder Kugeln bestehen vorzugsweise aus Polyester, Polyamid oder Glas. Diese Materialien erfüllen die Eigenschaften, die während der Produktion sowie nach der Herstellung erforderlich sind. Während der Produktion verhalten sie sich hinreichend stabil. Polyester, Polyamid oder Glas sind hinreichend weiche Materialien im Sinne der Erfindung, um Beschädigungen einer Pressvorrichtung zu vermeiden. Bei einer fertigen
15 Platte wird durch die vorgenannten Materialien eine hinreichende Transparenz geschaffen, sodass der optische Eindruck des Dekors nicht nachteilhaft beeinträchtigt wird. Die Materialien ermöglichen vorteilhaft relativ große, verarbeitbare Faserlängen, die die Länge von aus Cellulose bestehenden, erfindungsgemäß eingesetzten Fasern deutlich übersteigen. Der Viskositätsanstieg mit zunehmender Faserlänge von künstlichen Polymeren wie Polyester-, Polyamidfasern oder von Glasfasern ist nämlich im Vergleich zu zunehmender Faserlänge von Cellulosefasern gering.
20
25

30 Deshalb können ausreichend Fasern eingetragen werden, womit eine Presse vor Beschädigungen besser im Vergleich zu kurzen Cellulose-Fasern geschützt wird. Dies ist insbesondere dann der Fall, wenn die Fasern in

Form eines Vlieses vorliegen, wie weiter unten dargelegt wird.

5 Die Fasern und/oder Kugeln können aus unterschiedlichen Materialien bestehen. Es können also zum Beispiel Polyesterfasern, Polyamidfasern und Glasfasern zugleich eingesetzt werden.

10 Fasern sind gegenüber Kugeln zu bevorzugen, da hierdurch Rissbildungen in der Oberfläche vermieden werden. Kugeln werden also bevorzugt ergänzend verwendet. Als Kugeln werden daher bevorzugt aus Glas bestehende Hohlkugeln zur Verstärkung der Schutzwirkung zugefügt, die insbesondere einen Durchmesser von 30 bis 200 μm
15 aus vorgenannten Gründen aufweisen.

Das anspruchsgemäße Dekorpapier weist bevorzugt eine Feststoffmasse von 25 bis 35 g/m^2 auf. Der Faseranteil beträgt dann insbesondere 5 bis 100 g/m^2 . Zusätzlich
20 werden zur Verstärkung vorteilhaft bis zu 80 g/m^2 Kugeln, insbesondere Mikroglashohlkugeln vorgesehen.

25 In einer weiteren vorteilhaften Ausgestaltung liegen die Fasern in Form eines Vlieses vor. Die Fasern sind sozusagen miteinander verwebt. Ein Vlies verstärkt und schützt in besonders guter Weise. Die Gefahr einer Rissbildung wird weiter herabgesetzt und damit die Gefahr von Beschädigungen der jeweils betroffenen Oberfläche. Durch das Flies wird bei Aufbringen einer Harz-
30 Faser-Mischung das Harz während des Pressens besonders gut fixiert. Das Harz trägt dann besonders gut ergänzend zum Schutz in einer Pressvorrichtung bei.

Die schützende Wirkung wird bei Vorsehen eines Vlieses durch das Einbringen von Kugeln zusätzlich verbessert.

5 Die Erfindung wird anhand des nachfolgenden Beispiels näher verdeutlicht:

Papier mit einem Gewicht von 30 g/m² wird einseitig mit einer acrylathaltigen Dispersion befeuchtet. Die Dispersion enthält folgende Bestandteile: 770 g einer handelsüblichen Acrylat-Dispersion mit einem
10 Feststoffgehalt von 50 Gew.-%, 225 g eines handelsüblichen Harnstoff-Formaldehyd-Tränkhharzes mit einem Feststoffgehalt von 50 Gew.-% sowie 5 g eines Harnstoffharzhärter. Die Mischung wird fein verrührt
15 und zur Anwendung gebracht.

Das befeuchtete Papier wird durch gegeneinander gepresste Walzen geführt. Die Walzen weisen eine aus Hartgummi bestehende Oberfläche auf. Auf die Walzen
20 wird die vorgenannte Dispersion gleichmäßig aufgetragen und mit Hilfe von Rakeln gleichmäßig auf der Walzenoberfläche verteilt.

Im Inneren des Papiers, welches die Walzen verlässt,
25 befindet sich die acrylathaltige Mischung. Dieses Papier wird getrocknet und kann anschließend bei der Herstellung von Platten eingesetzt werden.

Für die Herstellung von Dekorpapier werden der
30 Dispersion zusätzlich Farbpigmente und zwar 250 g Titandioxidaufschlämmung mit einem Feststoffgehalt von 70 Gew.-% und 50 g Magnesiumsilikat zugegeben. Das Papier ist dann wenigstens so lichtundurchlässig wie

herkömmlich hergestelltes Papier mit einem Gewicht von 70 g/m².

Die mit den Papieren in eingangs genannter Weise
5 hergestellten Platten wurden nach EN 438 geprüft. Dabei wurden alle Normwerte sicher erfüllt. Insbesondere wurde der Wasserdampftest erfolgreich absolviert. unterzogen.

10 Das Dekorpapier wird bevorzugt wie folgt bei der Herstellung einer Platte eingesetzt. Auf die Dekoroberseite wird eine Mischung aus Aminoharz und Korundpartikeln gleichmäßig aufgedüst. 15 g/m² Korund wird dabei eingesetzt. Die nun nasse Papierbahn wird
15 einem Schwebetrockner zugeführt. Im Trockner herrscht eine Temperatur von 170 °C. Auf die so behandelte Bahn wird eine Mischung aus einem handelsüblichen Aminoharz und Polyesterfasern auf die Dekoroberseite dosiert aufgetragen. Die Feststoffmasse des Auftrags beträgt 70
20 g/m². In der Mischung liegt der Faseranteil bei 30 Masse-%. Die mittlere Länge der Fasern beträgt 5 mm. Der mittlere Durchmesser liegt bei 80 µm. Anschließend wird ein zweiter Trocknungsschritt bei 160 °C durchgeführt, bis die Restfeuchte bei 7% liegt. Das so imprägnierte
25 Dekorpapier wird in eingangs genannter Weise zu einer Platte und zwar insbesondere zu einem Paneel für Fußböden weiterverarbeitet. Als Gegenzugpapier wird ebenfalls erfindungsgemäßes Papier eingesetzt. Es lassen sich so im Vergleich zum Stand der Technik 150
30 g/m² Harz einsparen. Das erfindungsgemäße Papier bietet gegenüber dem Stand der Technik jedoch auch dann Vorteile, wenn das Papiergewicht sehr hoch ist, also zum Beispiel bis zu 150 g/m² beträgt.

Ansprüche

1. Verfahren zur Herstellung eines Papiers, dadurch gekennzeichnet, dass das Papier mit einer acrylathaltigen Dispersion oder Mischung imprägniert wird.
5
2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die acrylathaltige Dispersion oder Mischung in das Papier hineingepresst wird.
- 10 3. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die acrylathaltige Dispersion oder Mischung Wasser, in der Acrylatpartikel dispergiert sind, und vorzugsweise Harz, insbesondere ein Aminoharz enthält.
- 15 4. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass Farbpigmente wie Aluminiumsilikat, Kalziumkarbonat, TiO_2 , Al_2O_3 oder Magnesiumsilikat der acrylathaltigen Mischung oder
20 Dispersion hinzugefügt werden.
5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Papier durch Walzen, die gegeneinander gepresst sind,
25 hindurchgeführt wird, wobei auf wenigstens einer Walze die acrylathaltige Dispersion oder Mischung kontinuierlich aufgetragen und vorzugsweise mit einem Rakel auf der Walze verteilt wird.

6. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Papier vor dem Hineinpressen der acrylathaltigen Dispersion oder Mischung entlüftet wird und hierfür insbesondere einseitig mit der acrylathaltigen Dispersion oder Mischung getränkt wird.
7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das Papiergewicht wenigsten 15 Gramm pro Quadratmeter beträgt und/oder eine Obergrenze von 60 g/m², bevorzugt von 40 g/m² nicht übersteigt.
8. Verfahren zur Herstellung einer Platte, bei dem Papier nach einem der vorhergehenden Ansprüche imprägniert wird und ein Schichtsystem, das das Papier und eine Trägerplatte umfasst, unter Zufuhr von Wärme verpresst wird.
9. Verfahren zur Herstellung einer Platte nach dem vorhergehenden Anspruch, bei dem das Schichtsystem ein Dekorpapier umfasst, auf das vor dem Verpressen eine Mischung aus Aminoharz und abriebfesten Partikeln vorzugsweise durch Aufdüsen aufgebracht wird.
10. Verfahren zur Herstellung einer Platte nach dem vorhergehenden Anspruch, bei dem aus Polyester, Polyamid oder Glas bestehende Fasern und/oder Kugeln auf die abriebfesten Partikel vor dem Verpressen aufgebracht werden.

11. Papier, gekennzeichnet durch Acrylat, welches sich
zumindest überwiegend im Inneren des Papiers
befindet.
- 5 12. Papier nach dem vorhergehenden
Vorrichtungsanspruch, herstellbar nach einem der
vorgehenden Verfahrensansprüche.
- 10 13. Papier nach einem der vorhergehenden
Vorrichtungsansprüche, gekennzeichnet durch ein
Papiergewicht von 15 bis 60 g/m², bevorzugt bis 40
g/m².
- 15 14. Papier nach einem der vorhergehenden
Vorrichtungsansprüche, gekennzeichnet durch
Farbpigmente, die sich im Inneren des Papiers
befinden.
- 20 15. Papier nach einem der vorhergehenden
Vorrichtungsansprüche, dadurch gekennzeichnet,
dass es keine Spaltung im Anschluss an die
Durchführung eines normierten Wasserdampftests
zeigt, bei dem das Papier zwei Stunden lang einem
Wasserdampf ausgesetzt wird.
- 25 16. Platte, bei dem Papier gemäß einem der
vorhergehenden Vorrichtungsansprüche eingesetzt
ist.
- 30 17. Platte gemäß dem vorhergehenden Anspruch, bei dem
eine Oberfläche der Platte mit abriebfesten
Partikeln wie Korund- oder Siliziumkarbidpartikel
und vorzugsweise mit aus Polyester, Polyamid oder

Glas bestehenden Fasern und/ oder Kugeln versehen ist.

- 5 18. Platte gemäß einem der beiden vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Platte ein Fußbodenpaneel ist.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/EP 01/03661

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 D21H17/37 D21H23/56 D21H27/22 B32B5/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 D21H B32B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the International search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	WO 01 11139 A (PERSTORP GMBH ;VOLPATTI MARIO (DE)) 15 February 2001 (2001-02-15) claims 1-10; tables 1,2 ---	1,8,11, 12,16
X	US 4 473 613 A (JAISLE RICHARD F ET AL) 25 September 1984 (1984-09-25) claims 1-12 ---	1,3,4,8, 11,12,16
X	US 4 609 431 A (CARLSON WILLARD E ET AL) 2 September 1986 (1986-09-02) claims 1,20-23 ---	1,8, 10-12,16
X	EP 0 732 195 A (OJI YUKA SYNT PAPER CO LTD) 18 September 1996 (1996-09-18) claims 1-5 --- -/-	1,2,4,5, 8,11,12, 16



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

A document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

E earlier document but published on or after the international filing date

L document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

O document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

P document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

8 document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

25 September 2001

Date of mailing of the international search report

05/10/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Karlsson, L

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 01/03661

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 6 034 181 A (BAZAJ RAJIV ET AL) 7 March 2000 (2000-03-07) claims 1-16 ----	1,2,5,8, 11,12,16
X	US 3 983 307 A (POWER GEORGE EDWARD ET AL) 28 September 1976 (1976-09-28) claims 1-13; examples 1-6 ----	1,3,4,8, 11,12,16
X	US 5 413 834 A (HIETER HAROLD C ET AL) 9 May 1995 (1995-05-09) claims 1-9 ----	1,8,11, 12,16
X	US 3 853 594 A (MOROFF H ET AL) 10 December 1974 (1974-12-10) claims 1-9; examples 1-3 ----	1,8,11, 12,16
A	EP 0 223 922 A (KAEMMERER GMBH) 3 June 1987 (1987-06-03) the whole document -----	1-18

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

International Application No

PCT/EP 01/03661

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 0111139	A	15-02-2001	WO 0111139 A1	15-02-2001
US 4473613	A	25-09-1984	AU 549699 B2	06-02-1986
			AU 2562084 A	20-09-1984
			BR 8401147 A	23-10-1984
			EP 0122396 A2	24-10-1984
			ES 530408 D0	01-05-1985
			ES 8504871 A1	16-07-1985
			IN 159001 A1	07-03-1987
			JP 59174349 A	02-10-1984
			MX 163289 A	09-04-1992
			NZ 207435 A	31-08-1987
			ZA 8401901 A	31-10-1984
US 4609431	A	02-09-1986	EP 0227853 A1	08-07-1987
			PT 81784 A	17-07-1986
EP 0732195	A	18-09-1996	JP 8252889 A	01-10-1996
			CN 1142436 A	12-02-1997
			DE 69600809 D1	26-11-1998
			DE 69600809 T2	15-04-1999
			EP 0732195 A1	18-09-1996
US 6034181	A	07-03-2000	US 6281291 B1	28-08-2001
			AU 701985 B2	11-02-1999
			AU 6780496 A	19-03-1997
			BR 9610138 A	02-02-1999
			CN 1194018 A	23-09-1998
			EP 0846200 A1	10-06-1998
			JP 11511514 T	05-10-1999
			NO 980772 A	24-04-1998
			WO 9708384 A1	06-03-1997
			US 5824190 A	20-10-1998
			ZA 9607202 A	03-03-1997
US 3983307	A	28-09-1976	BR 7606476 A	28-06-1977
			CA 1075141 A1	08-04-1980
			JP 1245421 C	25-12-1984
			JP 52059688 A	17-05-1977
			JP 59017671 B	23-04-1984
US 5413834	A	09-05-1995	CA 2085789 A1	20-06-1993
			JP 6101194 A	12-04-1994
US 3853594	A	10-12-1974	DE 2135072 A1	01-02-1973
			DK 135704 B	13-06-1977
			FR 2145929 A5	23-02-1973
			GB 1369569 A	09-10-1974
			IT 964660 B	31-01-1974
			NL 7209205 A	16-01-1973
EP 0223922	A	03-06-1987	DE 3541187 C1	06-10-1994
			AT 59416 T	15-01-1991
			CA 1329072 A1	03-05-1994
			DD 259885 A5	07-09-1988
			DE 3676648 D1	07-02-1991
			EP 0223922 A1	03-06-1987
			ES 2000141 A6	16-12-1987

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

International Application No

PCT/EP 01/03661

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0223922	A	FI 863177 A ,B,	22-05-1987
		JP 1993774 C	22-11-1995
		JP 7026355 B	22-03-1995
		JP 62125097 A	06-06-1987
		NO 174725 B	14-03-1994
		PT 83153 A ,B	01-09-1986

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 01/03661

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES

IPK 7 D21H17/37 D21H23/56 D21H27/22 B32B5/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 D21H B32B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, WPI Data, PAJ

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 01 11139 A (PERSTORP GMBH ;VOLPATTI MARIO (DE)) 15. Februar 2001 (2001-02-15) Ansprüche 1-10; Tabellen 1,2	1,8,11, 12,16
X	US 4 473 613 A (JAISLE RICHARD F ET AL) 25. September 1984 (1984-09-25) Ansprüche 1-12	1,3,4,8, 11,12,16
X	US 4 609 431 A (CARLSON WILLARD E ET AL) 2. September 1986 (1986-09-02) Ansprüche 1,20-23	1,8, 10-12,16
X	EP 0 732 195 A (OJI YUKA SYNT PAPER CO LTD) 18. September 1996 (1996-09-18) Ansprüche 1-5	1,2,4,5, 8,11,12, 16
	-/-	

☒ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

A Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

E älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

L Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

P Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

T Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

X Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden

Y Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

Z Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

25. September 2001

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

05/10/2001

Name und Postanschrift der internationalen Recherchenbehörde

Europäisches Patentamt, P.B. 6818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Karlsson, L

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 01/03661

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 6 034 181 A (BAZAJ RAJIV ET AL) 7. März 2000 (2000-03-07) Ansprüche 1-16 ----	1,2,5,8, 11,12,16
X	US 3 983 307 A (POWER GEORGE EDWARD ET AL) 28. September 1976 (1976-09-28) Ansprüche 1-13; Beispiele 1-6 ----	1,3,4,8, 11,12,16
X	US 5 413 834 A (HIETER HAROLD C ET AL) 9. Mai 1995 (1995-05-09) Ansprüche 1-9 ----	1,8,11, 12,16
X	US 3 853 594 A (MOROFF H ET AL) 10. Dezember 1974 (1974-12-10) Ansprüche 1-9; Beispiele 1-3 ----	1,8,11, 12,16
A	EP 0 223 922 A (KAEMMERER GMBH) 3. Juni 1987 (1987-06-03) das ganze Dokument -----	1-18

INTERNATIONAL RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 01/03661

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO 0111139	A	15-02-2001	WO	0111139 A1	15-02-2001
US 4473613	A	25-09-1984	AU	549699 B2	06-02-1986
			AU	2562084 A	20-09-1984
			BR	8401147 A	23-10-1984
			EP	0122396 A2	24-10-1984
			ES	530408 D0	01-05-1985
			ES	8504871 A1	16-07-1985
			IN	159001 A1	07-03-1987
			JP	59174349 A	02-10-1984
			MX	163289 A	09-04-1992
			NZ	207435 A	31-08-1987
			ZA	8401901 A	31-10-1984
US 4609431	A	02-09-1986	EP	0227853 A1	08-07-1987
			PT	81784 A	17-07-1986
EP 0732195	A	18-09-1996	JP	8252889 A	01-10-1996
			CN	1142436 A	12-02-1997
			DE	69600809 D1	26-11-1998
			DE	69600809 T2	15-04-1999
			EP	0732195 A1	18-09-1996
US 6034181	A	07-03-2000	US	6281291 B1	28-08-2001
			AU	701985 B2	11-02-1999
			AU	6780496 A	19-03-1997
			BR	9610138 A	02-02-1999
			CN	1194018 A	23-09-1998
			EP	0846200 A1	10-06-1998
			JP	11511514 T	05-10-1999
			NO	980772 A	24-04-1998
			WO	9708384 A1	06-03-1997
			US	5824190 A	20-10-1998
			ZA	9607202 A	03-03-1997
US 3983307	A	28-09-1976	BR	7606476 A	28-06-1977
			CA	1075141 A1	08-04-1980
			JP	1245421 C	25-12-1984
			JP	52059688 A	17-05-1977
			JP	59017671 B	23-04-1984
US 5413834	A	09-05-1995	CA	2085789 A1	20-06-1993
			JP	6101194 A	12-04-1994
US 3853594	A	10-12-1974	DE	2135072 A1	01-02-1973
			DK	135704 B	13-06-1977
			FR	2145929 A5	23-02-1973
			GB	1369569 A	09-10-1974
			IT	964660 B	31-01-1974
			NL	7209205 A	16-01-1973
EP 0223922	A	03-06-1987	DE	3541187 C1	06-10-1994
			AT	59416 T	15-01-1991
			CA	1329072 A1	03-05-1994
			DD	259885 A5	07-09-1988
			DE	3676648 D1	07-02-1991
			EP	0223922 A1	03-06-1987
			ES	2000141 A6	16-12-1987

INTERNATIONAL RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Akkordzeichen

PCT/EP 01/03661

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
EP 0223922 A		FI 863177 A ,B,	22-05-1987
		JP 1993774 C	22-11-1995
		JP 7026355 B	22-03-1995
		JP 62125097 A	06-06-1987
		NO 174725 B	14-03-1994
		PT 83153 A ,B	01-09-1986

1/4

PCT-ANTRAG

G 61409 ms

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:18:37 PM

0	Vom Anmeldeamt auszufüllen	
0-1	Internationales Aktenzeichen.	
0-2	Internationales Anmeldedatum	
0-3	Name des Anmeldeamts und "PCT International Application"	
0-4 0-4-1	Formular - PCT/RO/101 PCT-Antrag erstellt durch Benutzung von	PCT-EASY Version 2.91 (aktualisiert 01.07.2000)
0-5	Antragserzuchen Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens behandelt wird	
0-6	(Vom Anmelder gewähltes) Anmeldeamt	Europäisches Patentamt (EPA) (RO/EP)
0-7	Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	G 61409 ms
I	Bezeichnung der Erfindung	PAPIER FÜR DIE HERSTELLUNG VON PANEELN SOWIE VERFAHREN FÜR DIE PAPIERHERSTELLUNG
II	Anmelder	nur Anmelder
II-1	Diese Person ist	Alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US
II-2	Anmelder für	
II-4	Name	KRONOSPAN TECHNICAL COMPANY LTD.
II-5	Anschrift:	Iasonos Street 1082 Nikosia Zypern
II-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	CY
II-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	CY
III-1	Anmelder und/oder Erfinder	Anmelder und Erfinder
III-1-1	Diese Person ist	Nur US
III-1-2	Anmelder für	
III-1-4	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	DÖHRING, Dr., Dieter
III-1-5	Anschrift:	Mühlbacher Str. 1 D-01561 Lampertswalde Deutschland
III-1-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	DE
III-1-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	DE

2/4

PCT-ANTRAG

G 61409 ms

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:19:37 PM

III-2	Anmelder und/oder Erfinder	Anmelder und Erfinder
III-2-1	Diese Person ist	Nur US
III-2-2	Anmelder für	STUTZ, Josef
III-2-4	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	Ul. Polanka 16 D/11
III-2-5	Anschrift:	61-131 Poznan
		Polen
III-2-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	CH
III-2-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	PL
IV-1	Anwalt oder gemeinsamer Vertreter; oder besondere Zustellanschrift Die unten bezeichnete Person ist/wird hiermit bestellt, um den (die) Anmelder vor den Internationalen Behörden zu vertreten, und zwar als:	Anwalt
IV-1-1	Name	GILLE HRABAL STRUCK NEIDLEIN PROP ROOS
IV-1-2	Anschrift:	Brucknerstrasse 20
		D-40593 Düsseldorf
		Deutschland
IV-1-3	Telefonnr.	0211-996890
IV-1-4	Telefaxnr.	0211-9968955
V	Bestimmung von Staaten	
V-1	Regionales Patent (andere Schutzrechtsarten oder Verfahren sind ggf. in Klammern nach der (den) betreffenden Bestimmung(en) angegeben)	AP: GH GM KE LS MW MZ SD SL SZ TZ UG ZW und jeder weitere Staat, der Mitgliedstaat des Harare-Protokolls und Vertragsstaat des PCT ist EA: AM AZ BY KG KZ MD RU TJ TM und jeder weitere Staat, der Mitgliedsstaat des Eurasischen Patentübereinkommens und Vertragsstaat des PCT ist EP: AT BE CH&LI CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE und jeder weitere Staat, der Mitgliedsstaat des Europäischen Patentübereinkommens und Vertragsstaat des PCT ist OA: BF BJ CF CG CI CM GA GN GW ML MR NE SN TD TG und jeder weitere Staat, der Mitgliedstaat der OAPI und Vertragsstaat des PCT ist
V-2	Nationales Patent (andere Schutzrechtsarten oder Verfahren sind ggf. in Klammern nach der (den) betreffenden Bestimmung(en) angegeben)	AE AG AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY BZ CA CH&LI CN CR CU CZ DE DK DM DZ EE ES FI GB GD GE GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK LR LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX MZ NO NZ PL PT RO RU SD SE SG SI SK SL TJ TM TR TT TZ UA UG US UZ VN YU ZA ZW

3/4

PCT-ANTRAG

G 61409 ma

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:19:37 PM

V-5	Erklärung bzgl. vorsorglicher Bestimmungen Zusätzlich zu den unter Punkten V-1, V-2 and V-3 vorgenommenen Bestimmungen nimmt der Anmelder nach Regel 4.9 Absatz b auch alle anderen nach dem PCT zulässigen Bestimmungen vor mit Ausnahme der nachstehend unter Punkt V-6 angegebenen Staaten. Der Anmelder erklärt, daß diese zusätzlichen Bestimmungen unter dem Vorbehalt einer Bestätigung stehen und jede zusätzliche Bestimmung, die vor Ablauf von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum nicht bestätigt wurde, nach Ablauf dieser Frist als vom Anmelder zurückgenommen gilt.		
V-6	Staaten, die von der Erklärung über vorsorgliche Bestimmungen ausgenommen werden		
VI	Prioritätsanspruch		
VII-1	Gewählte Internationale Recherchenbehörde		
VIII	Kontrollliste	Anzahl der Blätter	Elektronische Datei(en) beigelegt
VIII-1	Antrag	4	-
VIII-2	Beschreibung	14	-
VIII-3	Ansprüche	4	-
VIII-4	Zusammenfassung	1	g61409_20010312_zusammenfassung.txt
VIII-5	Zeichnung(en)	0	-
VIII-7	INSGESAMT	23	
VIII-8	Beigelegte Unterlagen	Unterlage(n) in Papierform beigelegt	Elektronische Datei(en) beigelegt
VIII-10	Blatt für die Gebührenberechnung	✓	-
VIII-16	PCT-EASY-Diskette	-	Diskette
VIII-18	Nr. der Abb. der Zeichn., die mit der Zusammenf. veröffentlicht werden soll		
VIII-19	Sprache der int. Anmeldung		
IX-1	Unterschrift des Anmelders oder Anwalts		
IX-1-1	Name	GILLE HRABAL STRUCK NEIDLEIN PROP ROOS	
IX-1-2	Name der unterzeichnenden Person	Dr. Norbert Struck	
IX-1-3	Eigenschaft	Patentanwalt	

VOM ANMELDEAMT AUSZUFÜLLEN

10-1	Datum des tatsächlichen Eingangs dieser internationalen Anmeldung	
10-2	Zeichnung(en):	
10-2-1	Eingegangen	
10-2-2	Nicht eingegangen	

4/4

G 61408 ms

PCT-ANTRAG

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:19:37 PM

10-3	Geändertes Eingangsdatum aufgrund nachträglich, jedoch fristgerecht eingeg. Unterlage(n) oder Zeichnung(en) zur Vervollständigung dieser Int. Anmeldung	
10-4	Datum des fristgerechten Eingangs der Berichtigung nach PCT Artikel 11(2)	
10-5	Internationale Recherchenbehörde	ISA/EP
10-6	Übermittlung des Recherchenexemplars bis zur Zahlung der Recherchegebühr aufgeschoben	

VOM INTERNATIONALEN BÜRO AUSZUFÜLLEN

11-1	Datum des Eingangs des Aktenexemplars beim Internationalen Büro	
------	---	--



EPA/EPO/OEB
D - 80298 München
089 / 2399 - 0
Tx 523 655 epmu d
Fax 089 / 2399 - 4465

Europäisches
Patentamt

European
Patent Office

Office européen
des brevets

EPA/EPO/OEB : D-80298 München

Gille Hrabal Struck
Brucknerstrasse 20

40593 Düsseldorf

Nr. der Anmeldung / Application No. / Demande de brevet no

PCT/EP 0 1 / 0 3 6 6 1

Tag des Eingangs / Date of receipt / Date de réception

30.03.01 (EASY)

Zeichen des Anmelders / Vertreter - Applicant / Representative ref. no. -
Référence du demandeur ou du mandataire

G 61409 ms

Anmelder / Applicant / Demandeur : KRONOSPAN TECHNICAL Comp. LTD.

Datum / Date 02.04.01

Empfangsbescheinigung / Receipt for documents / Récépissé de documents

Das Europäische Patentamt bescheinigt hiermit den Empfang folgender Dokumente:
The European Patent Office hereby acknowledges the receipt of the following:
L'Office européen des brevets accuse réception des documents indiqués ci-dessous:

A. Internationale Anmeldung / International application / Demande internationale

Stückzahl / No. of
copies / Nombre
d'exemplaires

☒ Antrag / Request / Requête

1

☐ Kopie der allgemeinen Vollmacht
Copy of general power of attorney
Copie du pouvoir général

☒ Beschreibung (ohne Sequenzprotokolleil)
Description (excluding sequence listing part)
Description (sauf partie réservée au listage des
séquences

3

☐ Prioritätsbeleg(e)
Priority document(s)
Document(s) de priorité

☒ Patentansprüche / Claim(s) / Revendication(s)

3

☒ Blatt für die Gebührenberechnung
Fee calculation sheet
Feuille de calcul des taxes

☒ Zusammenfassung / Abstract / Abrégé

3

☐ Abbuchungsauftrag
Debit order
Ordre de débit

☐ Zeichnung(en) / Drawing(s) / Dessin(s)

☐ Sequenzprotokolleil der Beschreibung
Sequence listing part of description
Partie de la description réservée au listage des
séquences

☒ Diskette / Disquette

☒ Scheck
Cheque
Chèques

☐ Sonstige Unterlagen (einzeln auflisten)
Other documents (specify)
Autres documents (préciser)

B. Beigefügte Dokumente / Accompanying documents / Éléments joints

☐ Gesonderte unterzeichnete Vollmacht
Separate signed power of attorney
Pouvoir distinct signé

Die genannten Unterlagen sind am oben genannten Tag eingegangen. Die in der Kontrolliste (Feld VIII) des PCT-Antragformulars RO/101 angegebenen Blattzahlen wurden bei Eingang nicht geprüft. Die Anmeldung hat ebenfalls oben angeführte Anmelde- und Blattzahlen erhalten. / The said items were received on the date indicated above. No check was made on receipt that the number of sheets indicated in the check list (box VIII) of the PCT Request Form RO/101 were correct. The application has been assigned the above-indicated application number / Les documents mentionnés ont été reçus à la date indiquée. L'exactitude du nombre de feuilles indiqué au bordereau (cadre VIII) du formulaire de requête PCT RO/101 n'a pas été contrôlée lors du dépôt. Le numéro figurant ci-dessus a été attribué à la demande de brevet.

Unterschrift / Amtsstempel / Signature / Official Stamp / Signature / Cachet official

Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets
D-80298 München
S. Camara

1/4

PCT-ANTRAG

G 61409 ms

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:19:37 PM

0 0-1	Vom Anmeldeamt auszufüllen Internationales Aktenzeichen.	PCT/EP 0 1 / 0 3 6 6 1
0-2	Internationales Anmeldedatum	30 MAR 2001 (30.03.2001)
0-3	Name des Anmeldeamts und "PCT International Application"	EUROPEAN PATENT OFFICE PCT INTERNATIONAL APPLICATION
0-4 0-4-1	Formular - PCT/RO/101 PCT-Antrag erstellt durch Benutzung von	PCT-EASY Version 2.91 (aktualisiert 01.07.2000)
0-5	Antragsersuchen Der Unterzeichnete beantragt, daß die vorliegende internationale Anmeldung nach dem Vertrag über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens behandelt wird	
0-6	(Vom Anmelder gewähltes) Anmeldeamt	Europäisches Patentamt (EPA) (RO/EP)
0-7	Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts	G 61409 ms
I	Bezeichnung der Erfindung	PAPIER FÜR DIE HERSTELLUNG VON PANEELN SOWIE VERFAHREN FÜR DIE PAPIERHERSTELLUNG
II	Anmelder	nur Anmelder
II-1	Diese Person ist	Alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US
II-2	Anmelder für	
II-4	Name	KRONOSPAN TECHNICAL COMPANY LTD.
II-5	Anschrift:	Iasonos Street 1082 Nikosia Zypern
II-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	CY
II-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	CY
III-1	Anmelder und/oder Erfinder	Anmelder und Erfinder
III-1-1	Diese Person ist	Nur US
III-1-2	Anmelder für	
III-1-4	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	DÖHRING, Dr., Dieter
III-1-5	Anschrift:	Mühlbacher Str. 1 D-01561 Lampertswalde Deutschland
III-1-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	DE
III-1-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	DE

2/4

PCT-ANTRAG

G 61408 ms

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:19:37 PM

III-2	Anmelder und/oder Erfinder	Anmelder und Erfinder
III-2-1	Diese Person ist	Nur US
III-2-2	Anmelder für	STUTZ, Josef
III-2-4	Name (FAMILIENNAME, Vorname)	Ul: Polanka 16 D/11
III-2-5	Anschrift:	61-131 Poznan Polen
III-2-6	Staatsangehörigkeit (Staat)	CH
III-2-7	Sitz/Wohnsitz (Staat)	PL
IV-1	Anwalt oder gemeinsamer Vertreter; oder besondere Zustellanschrift Die unten bezeichnete Person ist/wird hiermit bestellt, um den (die) Anmelder vor den Internationalen Behörden zu vertreten, und zwar als:	Anwalt
IV-1-1	Name	GILLE HRABAL STRUCK NEIDLEIN PROP ROOS
IV-1-2	Anschrift:	Brucknerstrasse 20 D-40593 Düsseldorf Deutschland
IV-1-3	Telefonnr.	0211-996890
IV-1-4	Telefaxnr.	0211-9968955
V	Bestimmung von Staaten	
V-1	Regionales Patent (andere Schutzrechtsarten oder Verfahren sind ggf. in Klammern nach der (den) betreffenden Bestimmung(en) angegeben)	AP: GH GM KE LS MW MZ SD SL SZ TZ UG ZW und jeder weitere Staat, der Mitgliedstaat des Harare-Protokolls und Vertragsstaat des PCT ist EA: AM AZ BY KG KZ MD RU TJ TM und jeder weitere Staat, der Mitgliedsstaat des Eurasischen Patentübereinkommens und Vertragsstaat des PCT ist EP: AT BE CH&LI CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LU MC NL PT SE und jeder weitere TR Staat, der Mitgliedsstaat des Europäischen Patentübereinkommens und Vertragsstaat des PCT ist OA: BF BJ CF CG CI CM GA GN GW ML MR NE SN TD TG und jeder weitere Staat, der Mitgliedstaat der OAPI und Vertragsstaat des PCT ist
V-2	Nationales Patent (andere Schutzrechtsarten oder Verfahren sind ggf. in Klammern nach der (den) betreffenden Bestimmung(en) angegeben)	AE AG AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY BZ CA CH&LI CN CR CU CZ DE DK DM DZ EE ES FI GB GD GE GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK LR LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX MZ NO NZ PL PT RO RU SD SE SG SI SK SL TJ TM TR TT TZ UA UG US UZ VN YU ZA ZW CO

3/4

G 61409 ms

PCT-ANTRAG

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:19:37 PM

V-6	Erklärung bzgl. vorsorglicher Bestimmungen Zusätzlich zu den unter Punkten V-1, V-2 and V-3 vorgenommenen Bestimmungen nimmt der Anmelder nach Regel 4.9 Absatz b auch alle anderen nach dem PCT zulässigen Bestimmungen vor mit Ausnahme der nachstehend unter Punkt V-6 angegebenen Staaten. Der Anmelder erklärt, daß diese zusätzlichen Bestimmungen unter dem Vorbehalt einer Bestätigung stehen und jede zusätzliche Bestimmung, die vor Ablauf von 15 Monaten ab dem Prioritätsdatum nicht bestätigt wurde, nach Ablauf dieser Frist als vom Anmelder zurückgenommen gilt.		
V-6	Staaten, die von der Erklärung über vorsorgliche Bestimmungen ausgenommen werden	KEINE	
VI	Prioritätsanspruch	KEINE	
VII-1	Gewählte Internationale Recherchenbehörde	Europäisches Patentamt (EPA) (ISA/EP)	
VIII	Kontrollliste	Anzahl der Blätter	Elektronische Datei(en) beigelegt
VIII-1	Antrag	4	-
VIII-2	Beschreibung	14	-
VIII-3	Ansprüche	4	-
VIII-4	Zusammenfassung	1	g61409_20010312_zusammenfassung.txt
VIII-5	Zeichnung(en)	0	-
VIII-7	INSGESAMT	23	
	Beigelegte Unterlagen	Unterlage(n) in Papierform beigelegt	Elektronische Datei(en) beigelegt
VIII-8	Blatt für die Gebührenberechnung	✓	-
VIII-16	PCT-EASY-Diskette	-	Diskette
VIII-18	Nr. der Abb. der Zeichn., die mit der Zusammenf. veröffentlicht werden soll		
VIII-19	Sprache der int. Anmeldung	Deutsch	
IX-1	Unterschrift des Anmelders oder Anwalts	Gille Hrabal Struck Neidlen Prop Roos GILLE HRABAL STRUCK NEIDLEN PROP ROOS Dr. Norbert Struck Patentanwalt Bulchnersweg 20 D-40699 Düsseldorf	
IX-1-1	Name		
IX-1-2	Name der unterzeichnenden Person		
IX-1-3	Eigenschaft		

VOM ANMELDEAMT AUSZUFÜLLEN

10-1	Datum des tatsächlichen Eingangs dieser internationalen Anmeldung	(30. 03. 01)	30 MAR 2001
10-2	Zeichnung(en):		
10-2-1	Eingegangen		
10-2-2	Nicht eingegangen		

4/4

© 61409 ms

PCT-ANTRAG

Original (für EINREICHUNG) - gedruckt am 29.03.2001 12:18:37 PM

10-3	Geändertes Eingangsdatum aufgrund nachträglich, jedoch fristgerecht eingeg. Unterlage(n) oder Zeichnung(en) zur Vervollständigung dieser int. Anmeldung	
10-4	Datum des fristgerechten Eingangs der Berichtigung nach PCT Artikel 11(2)	
10-5	Internationale Recherchenbehörde	ISA/EP
10-6	Übermittlung des Recherchenexemplars bis zur Zahlung der Recherchengebühr aufgeschoben	

VOM INTERNATIONALEN BÜRO AUSZUFÜLLEN

11-1	Datum des Eingangs des Aktenexemplars beim Internationalen Büro	
------	---	--